

MV.EYE P11

Oberflächenprüfung auf Metallrohren.

Highspeed-Taktzeit 0,6 s

8 - 20 mm Rohrdurchmesser

Innen- und Außenfase

360°-Mantel- und Innenfläche

Schweißnahtprüfung

Innenspanprüfung



www.mabri.vision

Dennewartstraße 25
52068 Aachen | Germany
+49 241 56 52 7930
info@mabri.vision


MABRIVISION
BEYOND MATTERS

www.mabri.vision

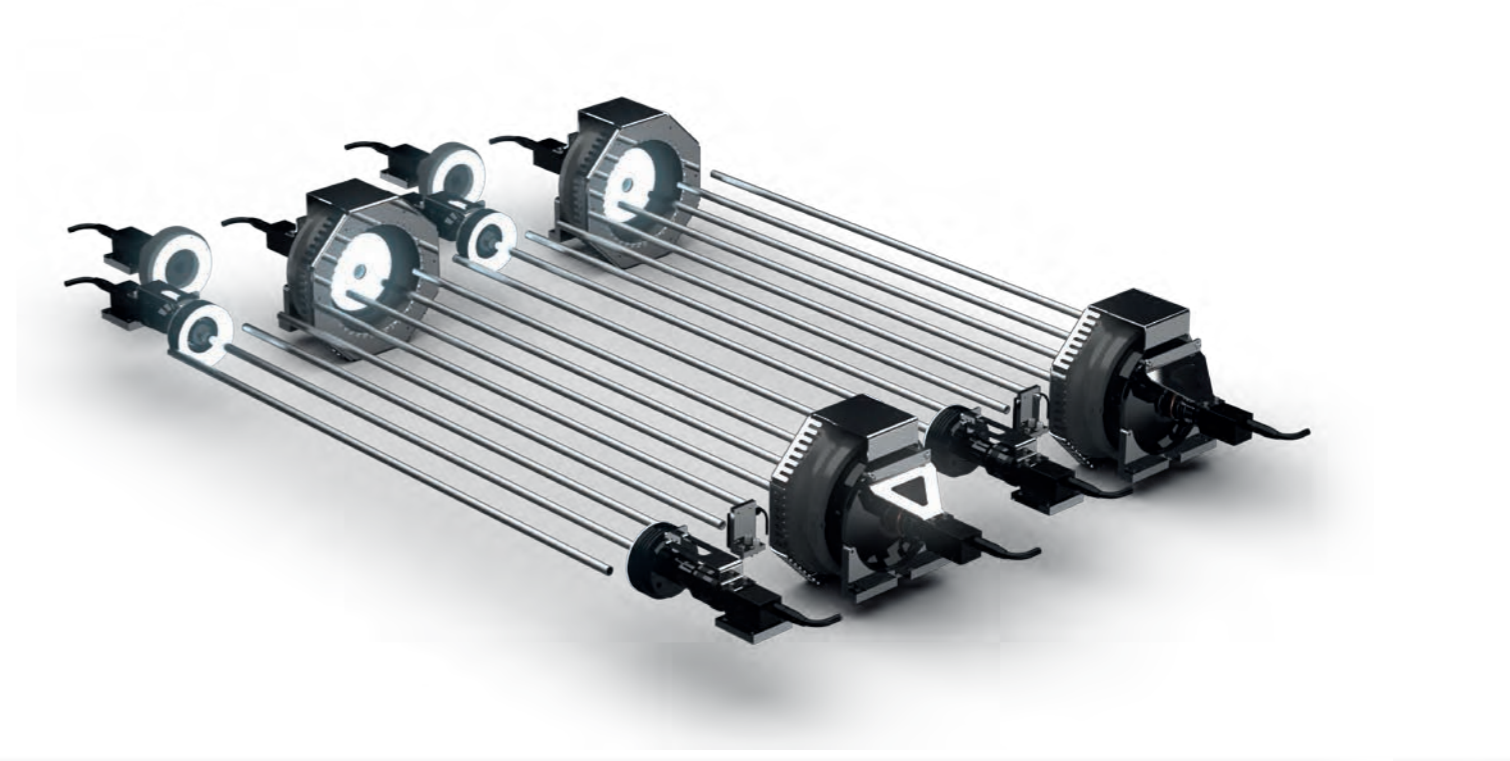


MV.EYE P11

Inlineprüfung Oberflächendefekte auf Metallrohren.

Zur Prüfung von Defekten auf Metallrohren hat MABRI.VISION die optische Prüfanlage MV.EYE P11 entwickelt. Durch den Einsatz mehrerer Optiken sowie einem Highspeed-Fokussystems können beispielsweise Defekte im Rohrinernen und an der Schweißnaht erkannt werden. Die Anlage führt eine vollumfängliche Prüfung von Innen- und Außenfase sowie Mantel- und Innenfläche durch.

Vorteil der Anlage ist die hohe Geschwindigkeit des Prüfprozesses, welche eine fortlaufende Inline-Prüfung ermöglicht. Integrieren Sie mit dem MV.EYE P11 Prüfsystem eine kompromisslose Qualitätsprüfung in Ihre Produktion.

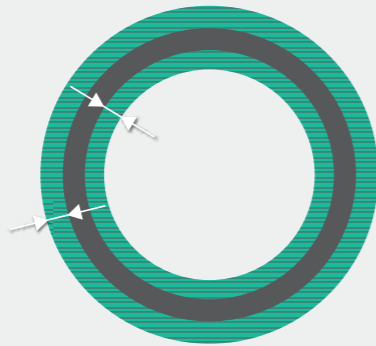


Innenspanprüfung.



Das von MABRI.VISION entwickelte Highspeed-Fokussystem erzeugt Innenaufnahmen auf unterschiedlichen Bildebenen und ermöglicht eine zuverlässige Innenspanprüfung von Metallrohren.

Innen- & Außenfase.



MV.EYE P11 erfasst die exakten Maße von Metallrohr-stirnflächen und prüft sowohl die Innen- als auch die Außenfase auf Präsenz, Form und Toleranzen.

360° - Mantelfläche.



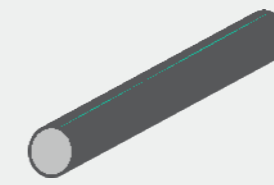
Die MABRI.VISION Prüfanlage MV.EYE P11 gewährleistet eine kompromisslose Prüfung der Außenmantelfläche von Metallrohren in 360° – für eine optimale Weiterverarbeitung.

360° - Innenfläche.



Unsere Inspektionsanlage ist durch den Einsatz mehrerer Optiken speziell auf die Prüfung von Metallrohren ausgelegt und bietet unter anderem eine 360°-Prüfung der Innenfläche.

Schweißnahtprüfung.

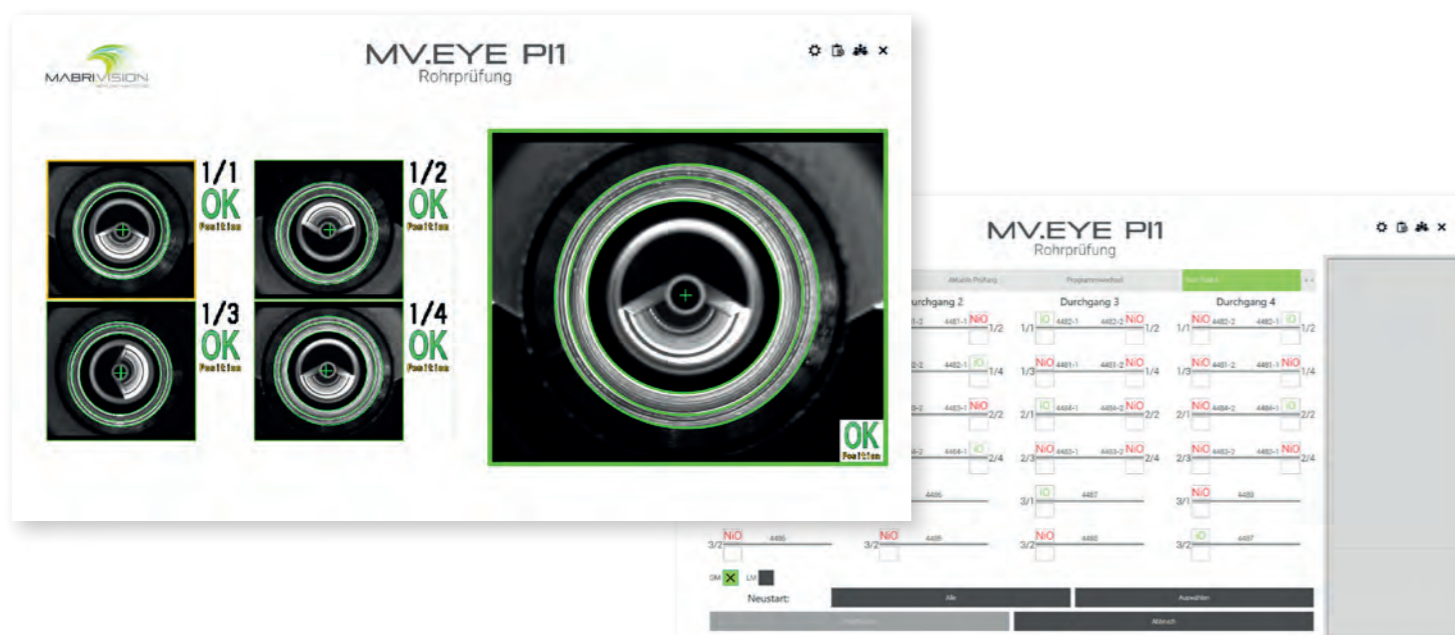


Die optische Sensortechnologie des MV.EYE P11 Prüfsystems ermöglicht eine berührungslose Prüfung der Schweißnähte auf Defekte und Toleranzeinhaltung.

Hochgeschwindigkeit.

0,6s

Durch den Einsatz des MABRI.VISION Highspeed-Fokussystems erfolgt die Prüfung der Metallrohre in Hochgeschwindigkeit, was die Integration in Ihre Produktionsprozesse ermöglicht.





Universell: vielfältig einsetzbar.



METALLVERARBEITUNG

Die MABRI.VISION Prüfanlage MVEYE P11 eignet sich insbesondere für eine vollumfängliche Qualitätskontrolle von Rohren in Produktionsprozessen der Metallverarbeitung.



ENERGIEVERSORGUNG

Inline-fähige 360°-Prüfung der Außenmantelfläche und Innenfläche von Metallrohren mit einem Durchmesser von 3 – 20 mm und zum Einsatz in der Energieversorgung.



AUTOMOBILINDUSTRIE

In der Automobilindustrie findet das MVEYE P11 Prüfsystem Einsatz in der Innenspan- & Schweißnahtprüfung. Dank des Highspeed-Fokussystems lässt sich die Prüfung reibungslos in Ihre Produktion integrieren.



Spezifikationen.

Prüfung

Rohrdurchmesser	3 - 20 mm
Taktgeschwindigkeit	0,6 s
Auflösung	5 MP
Prüfungen	Defekte, Präsenz, Innen- und Außenfasen, Innenspan, Schweißnähte, 360°-Innen- und Außenfläche
Material	Metallrohre z.B. Stahl

Anlage

Nennleistung	0,75 kW
Versorgung	24 V
Anzahl der Kameras	10
Beleuchtung	Dom- und Ringleuchten

Software und Schnittstellen

Schnittstellen	ProfiNet, Ethernet
Interface	24 Zoll Monitor, Touch
Betriebssystem	Windows, Keyence
Software	MV.IMAGING, Keyence



www.mabri.vision

Dennewartstraße 25
52068 Aachen | Germany
+49 241 56 52 7930
info@mabri.vision



www.mabri.vision