

MV.EYE MS1

Defektprüfung auf Metalloberflächen.

4000 mm²/s

Kratzer und Riefen

Dellen und Unebenheiten

Verunreinigungen und Fremdpartikel



www.mabri.vision

Philipsstraße 8
52068 Aachen | Germany
+49 241 5652 7930
info@mabri.vision


MABRIVISION
BEYOND MATTERS

www.mabri.vision



MV.EYE MS1 Defektprüfung auf Metalloberflächen.

Bei der Prüfung von Metalloberflächen setzt MABRI.VISION auf die leistungsfähigen Erkennungsfunktionen der Vision Plattform Lumitrax mit integrierter Zeilenkamera.

Die Prüfanlage MV.EYE MS1 ermöglicht die vollautomatische Erkennung kleinster Macken, Dellen und Kratzer im Prozess. Dank einer innovativen Beleuchtungstechnologie und der Kombination mit einer Linearachse können Oberflächen in Höchstgeschwindigkeit abgescannert und kleinste Oberflächendefekte zuverlässig erkannt werden.

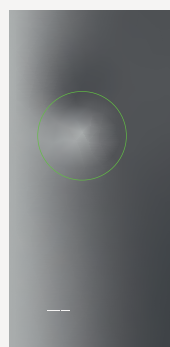


Riefen und Kratzer.



Insbesondere bei Funktionsoberflächen und Dichtflächen sind Riefen und Kratzer häufig auftretende Defekte. Mit der MABRI.VISION Prüfanlage MV.EYE MS1 werden Kratzer und Riefen im Mikrometerbereich zuverlässig erkannt.

Dellen und Macken.



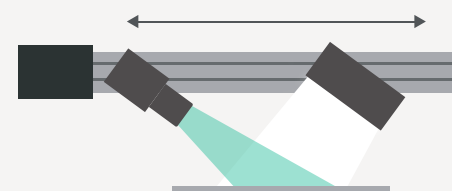
Die Vermeidung von Dellen und Macken stellt in der Produktion aufgerollter Bandware eine Herausforderung dar. Die MABRI.VISION Technologie erfasst selbst Dellen und Macken, die sonst nur im Weißlichtmikroskop erkannt werden können.

Fremdpartikel.



Durch die Kombination aus Hochleistungskameras und spezieller Beleuchtung können kleinste Fremdpartikel zuverlässig und hochpräzise erkannt werden. Die Technologie ermöglicht großflächige Prüfungen im Prozesstakt.

lineare Scaneinheit.



Ihre Produkte erfordern eine statische Oberflächenprüfung? MABRI.VISION bietet die Kombination der Prüfanlage mit einer linearen Scaneinheit. So lässt sich die Qualitätskontrolle kompromisslos in Ihre Produktionsabläufe integrieren.

Prozessintegration.



Die Kombination mit einem Encoder ermöglicht Ihnen die Oberflächenprüfung von Bauteilen im Prozess. Die Prüfanlage MV.EYE MS1 erkennt Defekte aus der kontinuierlichen Bewegung und in höchster Präzision.

schnell.

4000
mm²/s

bei 10 µm Auflösung

Dank der auf einer schnellen Lichtmodulation basierenden und innovativen Beleuchtungstechnologie erreicht das Prüfverfahren extreme Geschwindigkeiten. Verbessern Sie Ihre Zykluszeiten durch automatische Überprüfungen in Hochgeschwindigkeit.





Universell: vielfältig einsetzbar.



METALLVERARBEITUNG

Die MABRI.VISION Prüfanlage eignet sich optimal zur Prüfung von Metalloberflächen in Höchstgeschwindigkeit sowie zur Erkennung von Defekten im Mikrometerbereich.



LUFT- UND RAUMFAHRT

Durch den Einsatz einer innovativen Beleuchtungstechnologie und der Kombination mit einer Linearachse können auch großflächige Prüfungen mit hoher Präzision durchgeführt werden.



AUTOMOBIL

In der Automobilindustrie wird die Prüfanlage MVEYE MS1 aufgrund ihres schnellen Messzyklus und der kompromisslosen Integration in bestehende Produktionsprozesse eingesetzt.



Spezifikationen.

Prüfung

Art des Prüflings	Metalloberflächen
Abmaße Prüfling	bis zu 500 mm mit einer Kamera
Materialien	Metall z.B. Stahl, Aluminium
Prüfungen	Kratzer, Riefen, Dellen, Fremdpartikel

Anlage

Zeilenkamera Pixel	2048; 4096; 8192
Messrate	bis zu 142.800 Zeilen pro s
Beleuchtung Breite (mm)	120,2; 324; 526
Bildfeldbreite	bis zu 500 mm mit einer Kamera
Versorgung	24V; 240W

Software und Schnittstellen

Schnittstellen	ProfiNet, Ethernet
Interface	24 Zoll Monitor, Touch
Betriebssystem	Keyence, Windows optional
Software	MV.IMAGING, Keyence



www.mabri.vision

Philipsstraße 8
52068 Aachen | Germany
+49 241 5652 7930
info@mabri.vision



www.mabri.vision