

MV.EYE C12

Inline Formprüfung von Steckern & Verbindern

1000 Kontakte/min

Kodierung und Varianten

Vollständigkeit



www.mabri.vision

Philipsstraße 8
52068 Aachen | Germany
+49 241 5652 7930
info@mabri.vision

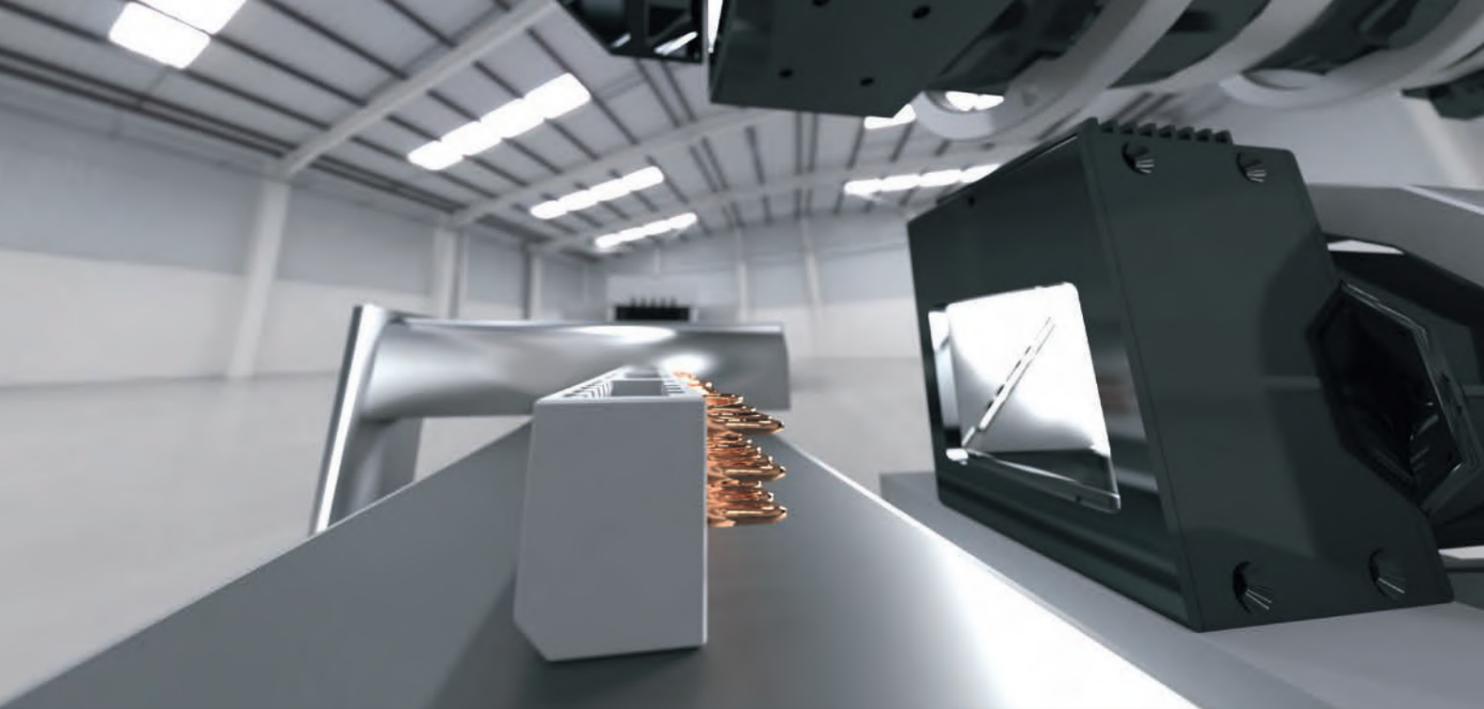
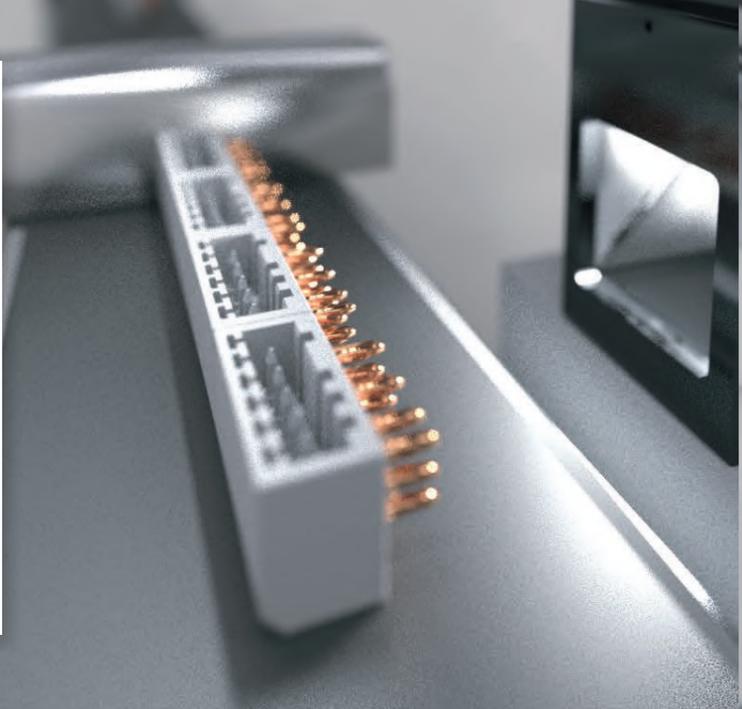

MABRI.VISION
BEYOND MATTERS

www.mabri.vision

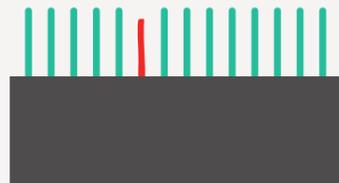


MV.CHECK C12 Inline Formprüfung von Steckern & Verbindern

Mit der Anlage MV.CHECK C12 bietet MABRI.VISION ein Inline-Inspektionssystem zur Prüfung von Steckern, Verbindern und Stiftleisten. Mit Geschwindigkeiten bis zu 1000 Kontakten/min sind präzise Prüfungen von Kontakten und Kodierungen im Produktionstakt möglich. Das System bietet alle gängigen Schnittstellen und lässt sich reibungslos in vorhandene Prozesse integrieren.



Prüfung Kontakte.



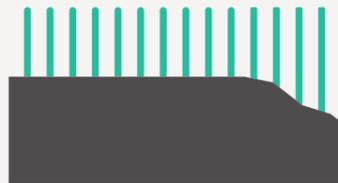
Die Prüfung von Taumelmaßen und Defekten, wie Verbiegungen von Kontakten findet im Takt der Produktion statt und lässt sich somit reibungslos in Ihre Produktionslinie integrieren.

Prüfung Kodierung.



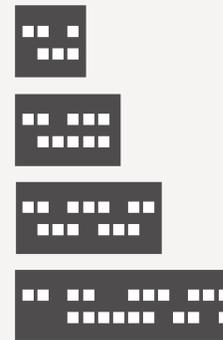
Das MABRI.VISION Prüfsystem MV.CHECK C12 erfasst und prüft Kodierungen auf Ihren Bauteilen. So können sortenreine Produktionslose garantiert werden.

Vollständigkeit.



Gehen Sie bei der Inspektion Ihrer Stecker und Verbinder keine Kompromisse ein. Unser Prüfverfahren garantiert die zuverlässige Kontrolle der Vollständigkeit von Spritzgussteilen.

Varianten.



Die Anlage MV.CHECK C12 bietet dank Rezeptdatenbanken neue Lösungen für die Prüfung unterschiedlicher Varianten. So können Sie alle Produktionsvarianten prüfen, ohne jeweils eine neue Softwarekonfiguration vornehmen zu müssen.

Hoher Durchsatz.



Dank der optischen Sensortechnologie des MV.CHECK C12 Prüfsystems erfolgt die Erfassung aller Prüfmerkmale in Höchstgeschwindigkeit. Für die Maximierung des Durchsatzes erfolgt das Processing parallel zur Datenaufnahme.

Statistik & Auswertung.



Für ein schnelles und unkompliziertes Feedback an den Bediener bietet die Software unseres MV.CHECK C12 Prüfsystems eine Vielzahl unterschiedlicher Analyse-Werkzeuge. So können Optimierungspotenziale erkannt und umgesetzt werden.





Universell: vielfältig einsetzbar.



ELEKTROTECHNIK

100%-Qualitätsprüfung von Platinen und Steckern in der Elektrotechnik. Zuverlässige Prüfung von Kontakten und Kodierungen in Höchstgeschwindigkeit für einen maximalen Durchsatz.



AUTOMOBILINDUSTRIE

Kompromisslose und inline-fähige Prüfung von Formteilen zum Einsatz in der Automobilindustrie. Es werden Geschwindigkeiten bis zu 1.000 Kontakten/min erreicht.



LUFT- UND RAUMFAHRT

Die MABRI.VISION Prüfanlage MVEYE C11 eignet sich zur Highspeed-Prüfung von Bauteilen für die Luft- & Raumfahrt mit einer Vielzahl von Prüfmerkmalen.



Spezifikationen.

Prüfung

Prüfungen	Präsenz, Vollständigkeit, Maßhaltigkeit, Codierung
Anwendungen	Stecker, Verbinder, Wannens
Durchsatz	1000 Kontakte/min
Optische Auflösung	5 µm (kleiner auf Anfrage)
Auflösung	5104 x 4092 pixel

Anlage (abhängig von Ausführung)

Maße Anlage (B x T x H)	(800 x 800 x 1.600) mm ³
Gewicht	160kg
Nennleistung	0,75 kW
Versorgung	100 -240 V

Software und Schnittstellen

Schnittstellen	ProfiNet, Ethernet
Interface	22 Zoll Monitor
Software	MV.IMAGING
Funktionen und Module	Rezepte, Datenbank, Nutzermanagement



www.mabri.vision

Philipsstraße 8
52068 Aachen | Germany
+49 241 5652 7930
info@mabri.vision



www.mabri.vision