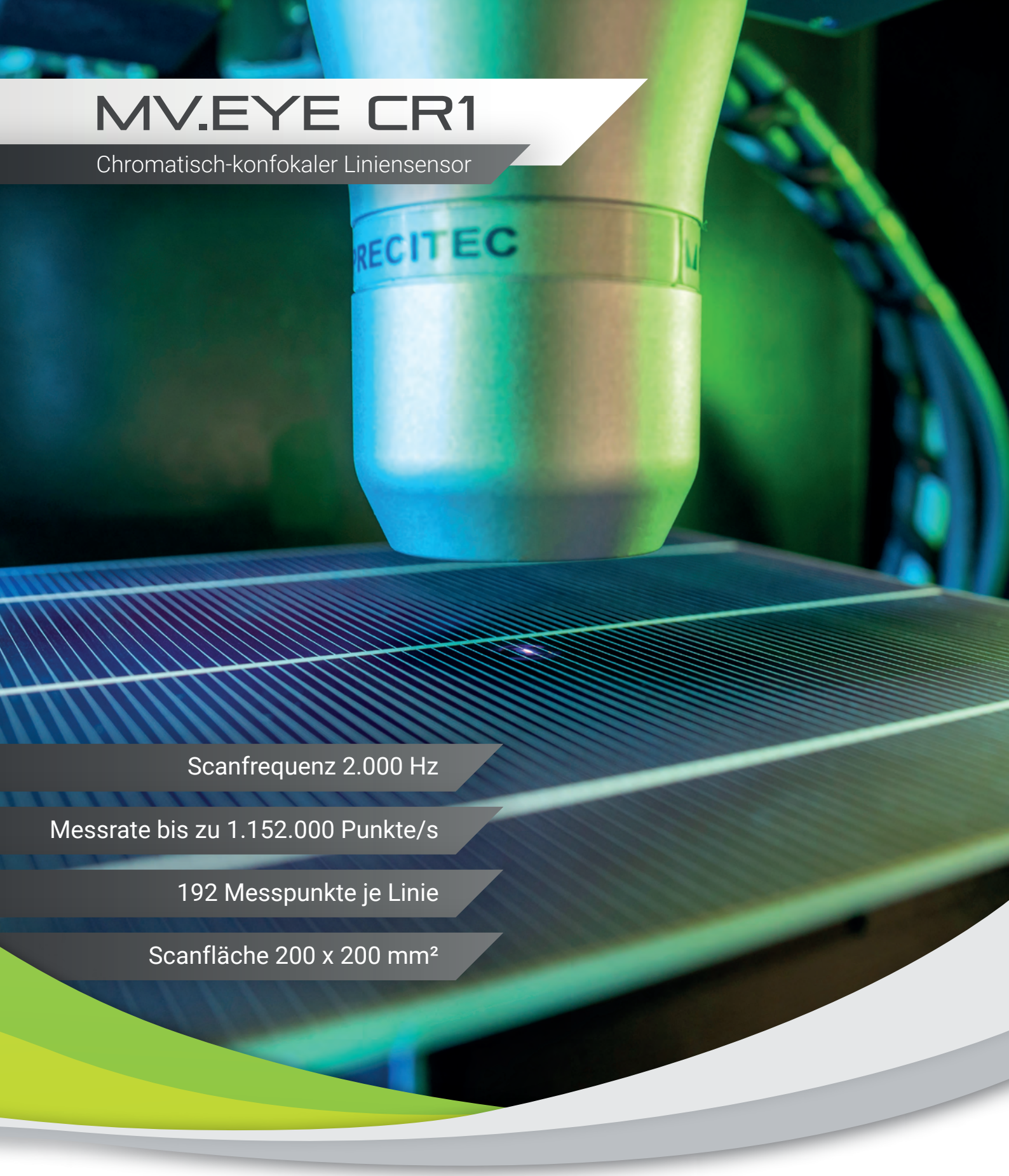
MV.EYE CR1

Chromatisch-konfokaler Liniensensor



Scanfrequenz 2.000 Hz

Messrate bis zu 1.152.000 Punkte/s

192 Messpunkte je Linie

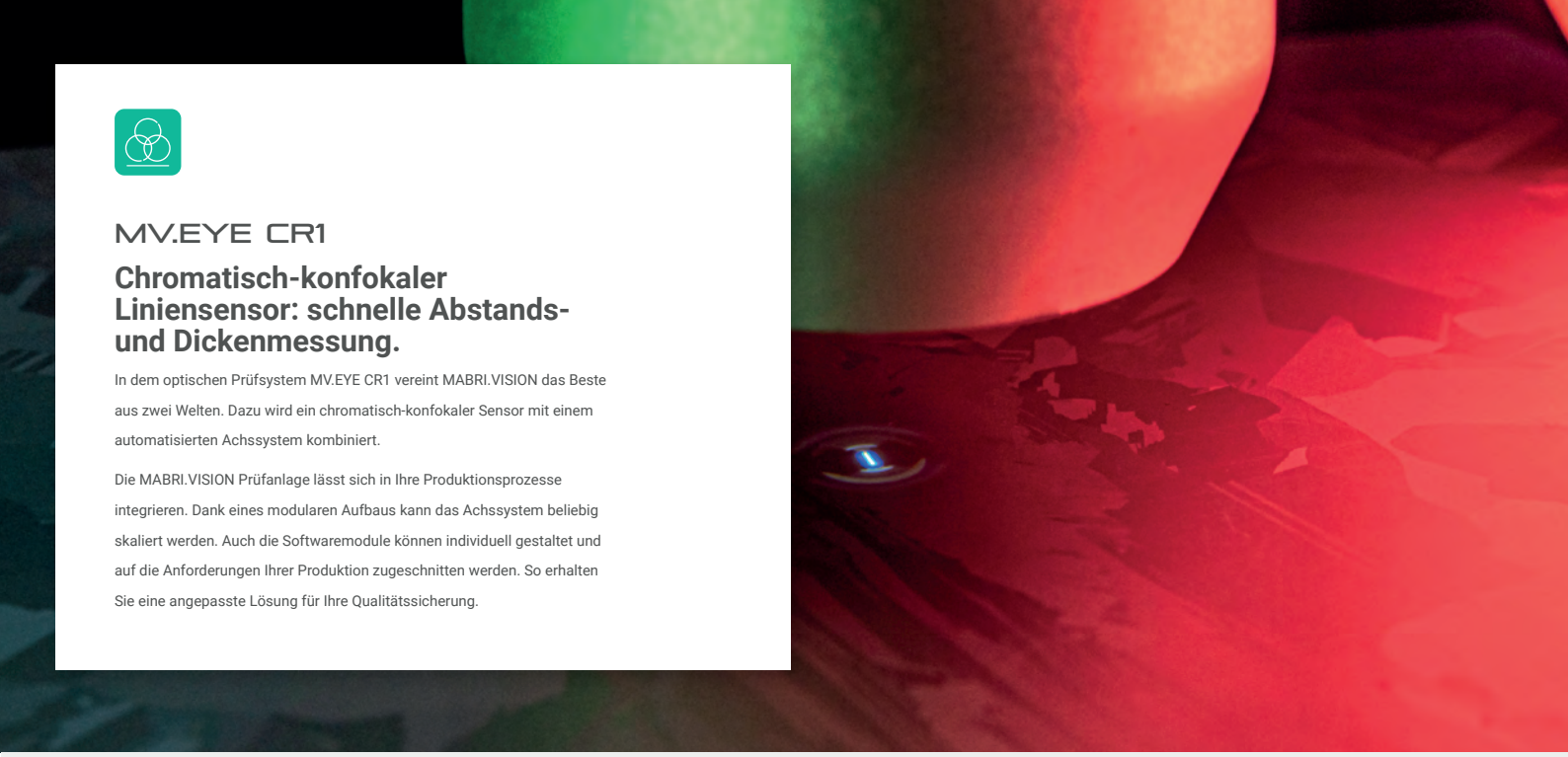
Scanfläche 200 x 200 mm²

www.mabri.vision

Dennewartstraße 25
52068 Aachen | Germany
+49 241 56 52 7930
info@mabri.vision

MABRI.VISION
BEYOND MATTERS

www.mabri.vision



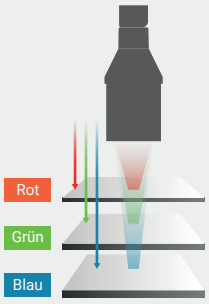
MV.EYE CR1

Chromatisch-konfokaler Liniensensor: schnelle Abstands- und Dickenmessung.

In dem optischen Prüfsystem MV.EYE CR1 vereint MABRI.VISION das Beste aus zwei Welten. Dazu wird ein chromatisch-konfokaler Sensor mit einem automatisierten Achssystem kombiniert.

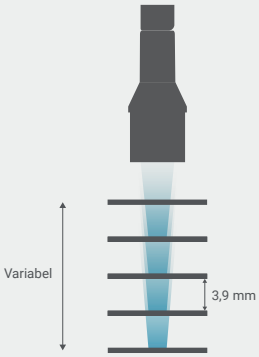
Die MABRI.VISION Prüfanlage lässt sich in Ihre Produktionsprozesse integrieren. Dank eines modularen Aufbaus kann das Achssystem beliebig skaliert werden. Auch die Softwaremodule können individuell gestaltet und auf die Anforderungen Ihrer Produktion zugeschnitten werden. So erhalten Sie eine angepasste Lösung für Ihre Qualitätssicherung.

chromatischer Liniensensor.



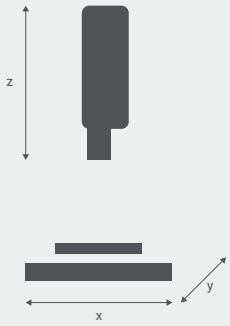
Die MABRI.VISION Prüfanlage MV.EYE CR1 zeichnet sich durch die präzise Prüfung großflächiger Oberflächen in kürzester Zeit aus. Der wartungsfreie und robuste Sensor führt zuverlässige Distanz- & Dickenmessungen durch und ist für den industriellen Einsatz ausgelegt.

extremer Z-Messbereich.

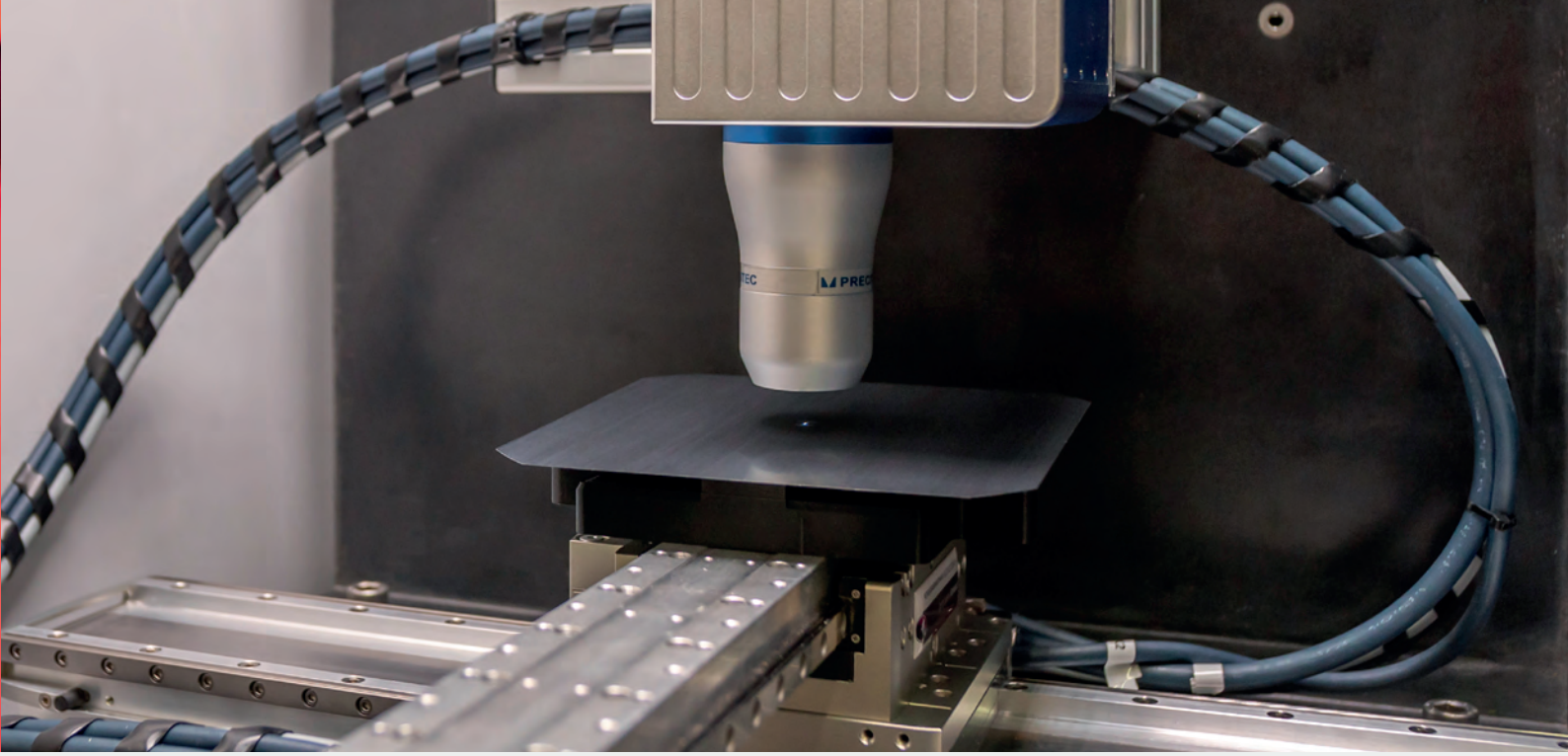


Der Z-Messbereich des MV.EYE CR1 Prüfsystems reicht in Abhängigkeit des Messkopfes von 200 µm bis zu 3.900 µm und kann weiterhin durch eine flexible Skalierung der Z-Achse vergrößert und an Ihre Prüfanforderungen angepasst werden.

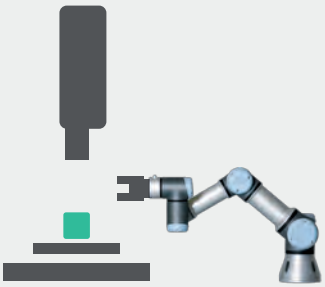
skalierbare Plattform.



Dank des modularen Aufbaus können die Achsen des MABRI.VISION Messsysytems sowie deren Dimensionierung beliebig skaliert und ausgelegt werden. So erhalten Sie den passenden Messbereich für Ihre Anwendung. Zur maximalen Dämpfung wird ein Granittisch eingesetzt.



integrierbar.



Die MABRI.VISION Prüfanlage MV.EYE CR1 lässt sich reibungslos in Ihre Produktionsprozesse integrieren. MABRI.VISION stellt dazu die notwendigen Softwareschnittstellen bereit und unterstützt Sie bei der Automatisierung Ihres Prüfprozesses.

extrem schnell.

384.000
Punkte pro Sekunde

Durch den Einsatz des chromatisch-konfokablen Sensors werden extrem hohe Messgeschwindigkeiten ermöglicht. Pro Sekunde können bis zu 2.000 Linien geprüft werden. Mit bis zu 192 Messpunkten / Linie wird eine Messrate von 384.000 Punkten / Sekunde erreicht.

smarte Auswertung.

Die MABRI.VISION Software MV.IMAGING zeichnet sich durch eine intuitive Bedienung und ein unkompliziertes Feedback aus. Dem Nutzer stehen umfangreiche Schnittstellen zur Verfügung. Die Softwaremodule sind erweiterbar und für eine automatisierte Prüfung ausgelegt.

MABRI.VISION
BEYOND MATTERS

www.mabri.vision

Universell: vielfältig einsetzbar.

MEDIZINTECHNIK

Im Bereich der Medizintechnik wird das Prüfsystem MV.EYE CR1 aufgrund seines schnellen Messprozesses zur Überprüfung von Mikrostrukturen in abgeformten Kunststoffbauteilen eingesetzt.

HALBLEITERTECHNIK

Das MABRI.VISION Prüfsystem MV.EYE CR1 lässt sich optimal zur Wafer-Prüfung einsetzen. Auch großflächige Oberflächen können in kürzester Zeit erfasst werden.

WERKZEUGBAU

Durch den Einsatz chromatisch-konfokaler Sensoren ermöglicht die Prüfanlage MV.EYE CR1 eine hochpräzise Überprüfung von Formwerkzeugen im Produktionstakt.

Spezifikationen.

Prüfung

Anzahl der Punkte je Linie	192
Scanfrequenz	2.000 Hz (opt.6.000 Hz)
Messrate	bis zu 1.152.000 Punkte/s
Messfleckdurchmesser	ab 2 µm
Laterale Auflösung	ab 1 µ m
Axiale Auflösung	ab 20 nm
Scanfläche	200 x 200 mm²
Linienbreite Sensor	0,96 mm bis 4,78 mm
Z-Messbereich Einzelmessung	200 µm - 4,78 mm
Z-Messbereich	bis zu 50 mm

Software und Schnittstellen

Schnittstellen	ProfiNet, Ethernet
Interface	24 Zoll Monitor, Touch
Betriebssystem	Windows 10
Software	MV.IMAGING + CR Modul

Anlage

Betriebstemperatur	10°C bis 40°C
Nennleistung	2,3 kW
Versorgung	230 V, 10 A
Schutzklasse Sensor	IP50
Maße (B x T x H)	1.000 mm x 800 mm x 1.500 mm
Gewicht	350 kg

www.mabri.vision

Dennewartstraße 25
52068 Aachen | Germany
+49 241 56 52 7930
info@mabri.vision

MABRI.VISION
BEYOND MATTERS