

# MV.EYE C12

Inline Formprüfung von Steckern & Verbindern

1000 Kontakte/min

Kodierung und Varianten

Vollständigkeit



[www.mabri.vision](http://www.mabri.vision)

Dennewartstraße 25  
52068 Aachen | Germany  
+49 241 56 52 7930  
[info@mabri.vision](mailto:info@mabri.vision)

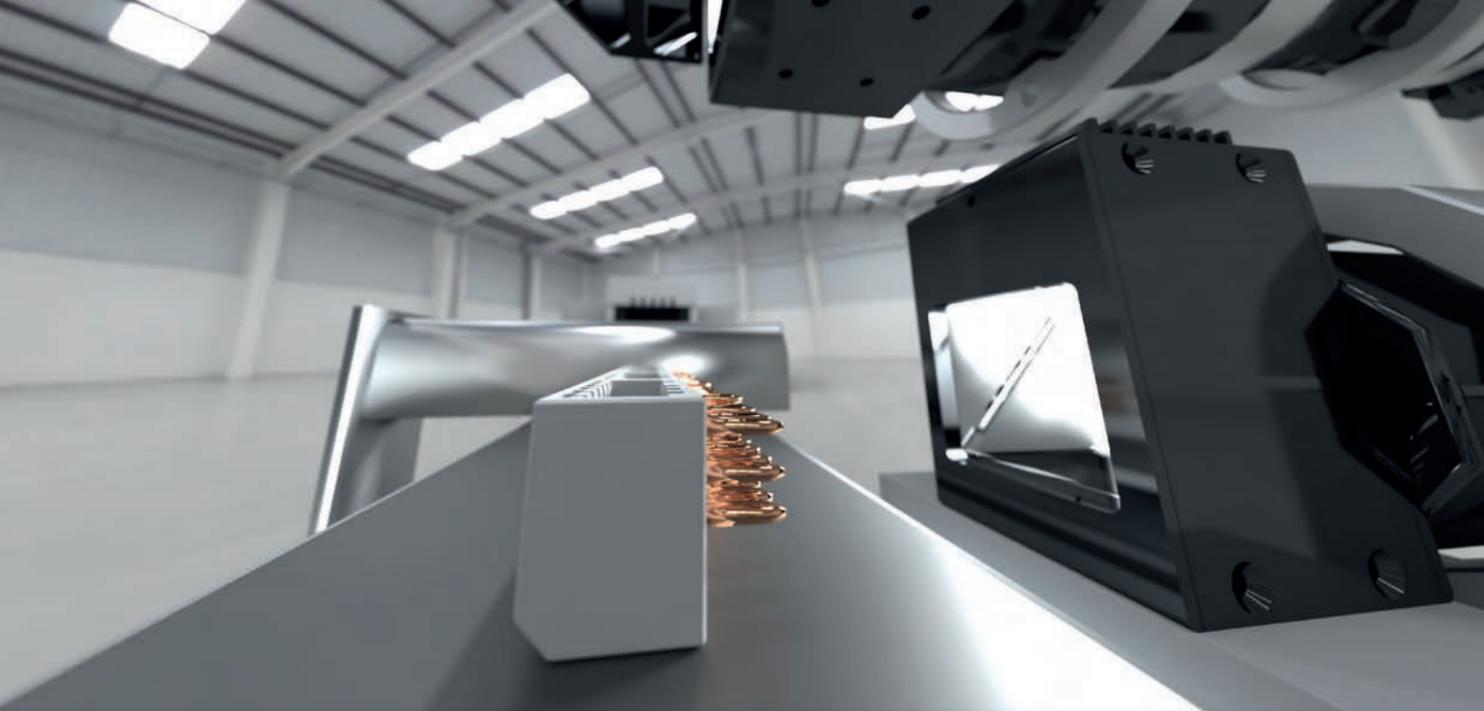
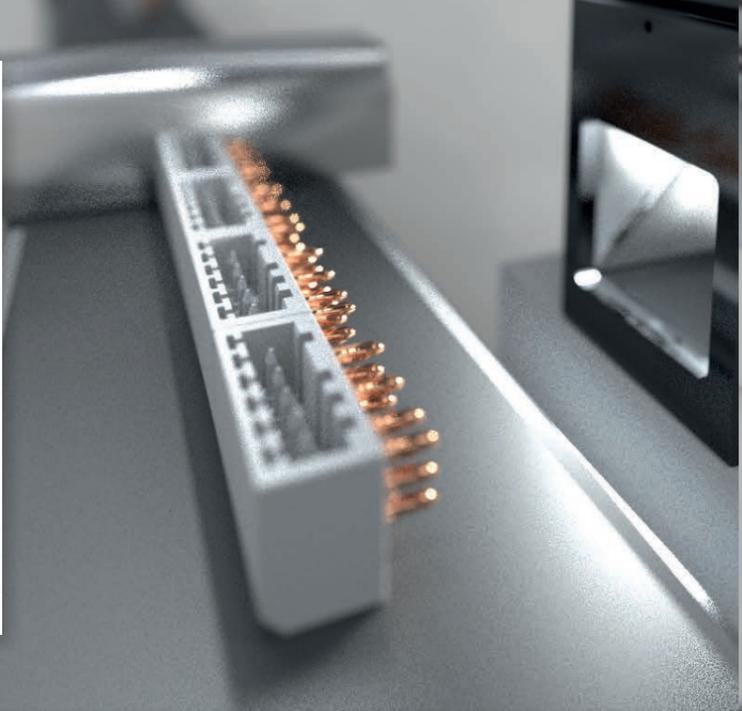
  
**MABRI.VISION**  
BEYOND MATTERS

[www.mabri.vision](http://www.mabri.vision)



## MV.CHECK C12 Inline Formprüfung von Steckern & Verbindern

Mit der Anlage MV.CHECK C12 bietet MABRI.VISION ein Inline-Inspektionssystem zur Prüfung von Steckern, Verbindern und Stiftleisten. Mit Geschwindigkeiten bis zu 1000 Kontakten/min sind präzise Prüfungen von Kontakten und Kodierungen im Produktionstakt möglich. Das System bietet alle gängigen Schnittstellen und lässt sich reibungslos in vorhandene Prozesse integrieren.



### Prüfung Kontakte.



Die Prüfung von Taumelmaßen und Defekten, wie Verbiegungen von Kontakten findet im Takt der Produktion statt und lässt sich somit reibungslos in Ihre Produktionslinie integrieren.

### Prüfung Kodierung.



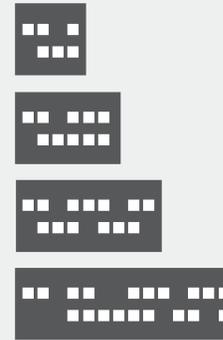
Das MABRI.VISION Prüfsystem MV.CHECK C12 erfasst und prüft Kodierungen auf Ihren Bauteilen. So können sortenreine Produktionslose garantiert werden.

### Vollständigkeit.



Gehen Sie bei der Inspektion Ihrer Stecker und Verbinder keine Kompromisse ein. Unser Prüfverfahren garantiert die zuverlässige Kontrolle der Vollständigkeit von Spritzgussteilen.

### Varianten.



Die Anlage MV.CHECK C12 bietet dank Rezeptdatenbanken neue Lösungen für die Prüfung unterschiedlicher Varianten. So können Sie alle Produktionsvarianten prüfen, ohne jeweils eine neue Softwarekonfiguration vornehmen zu müssen.

### Hoher Durchsatz.



Dank der optischen Sensortechnologie des MV.CHECK C12 Prüfsystems erfolgt die Erfassung aller Prüfmerkmale in Höchstgeschwindigkeit. Für die Maximierung des Durchsatzes erfolgt das Processing parallel zur Datenaufnahme.

### Statistik & Auswertung.



Für ein schnelles und unkompliziertes Feedback an den Bediener bietet die Software unseres MV.CHECK C12 Prüfsystems eine Vielzahl unterschiedlicher Analyse-Werkzeuge. So können Optimierungspotenziale erkannt und umgesetzt werden.





## Universell: vielfältig einsetzbar.



### ELEKTROTECHNIK

100%-Qualitätsprüfung von Platinen und Steckern in der Elektrotechnik. Zuverlässige Prüfung von Kontakten und Kodierungen in Höchstgeschwindigkeit für einen maximalen Durchsatz.



### AUTOMOBILINDUSTRIE

Kompromisslose und inline-fähige Prüfung von Formteilen zum Einsatz in der Automobilindustrie. Es werden Geschwindigkeiten bis zu 1.000 Kontakten/min erreicht.



### LUFT- UND RAUMFAHRT

Die MABRI.VISION Prüfanlage MVEYE C11 eignet sich zur Highspeed-Prüfung von Bauteilen für die Luft- & Raumfahrt mit einer Vielzahl von Prüfmerkmalen.



## Spezifikationen.

### Prüfung

Prüfungen	Präsenz, Vollständigkeit, Maßhaltigkeit, Codierung
Anwendungen	Stecker, Verbinder, Wannan
Durchsatz	1000 Kontakte/min
Optische Auflösung	5 µm (kleiner auf Anfrage)
Auflösung	5104 x 4092 pixel

### Anlage (abhängig von Ausführung)

Maße Anlage (B x T x H)	(800 x 800 x 1.600) mm <sup>3</sup>
Gewicht	160kg
Nennleistung	0,75 kW
Versorgung	100 -240 V

### Software und Schnittstellen

Schnittstellen	ProfiNet, Ethernet
Interface	22 Zoll Monitor
Software	MV.IMAGING
Funktionen und Module	Rezepte, Datenbank, Nutzermanagement



[www.mabri.vision](http://www.mabri.vision)

Dennewartstraße 25  
52068 Aachen | Germany  
+49 241 56 52 7930  
[info@mabri.vision](mailto:info@mabri.vision)



[www.mabri.vision](http://www.mabri.vision)