

MV.EYE MI1

Mikrostrukturprüfung von Spritzgussteilen

0,75 μm Auflösung

Highspeed: bis zu 750 mm^2/s

Live Fokuspachregelung

Automatisierte Prüfanlage



www.mabri.vision

Dennewartstraße 25
52068 Aachen | Germany
+49 241 56 52 7930
info@mabri.vision



www.mabri.vision

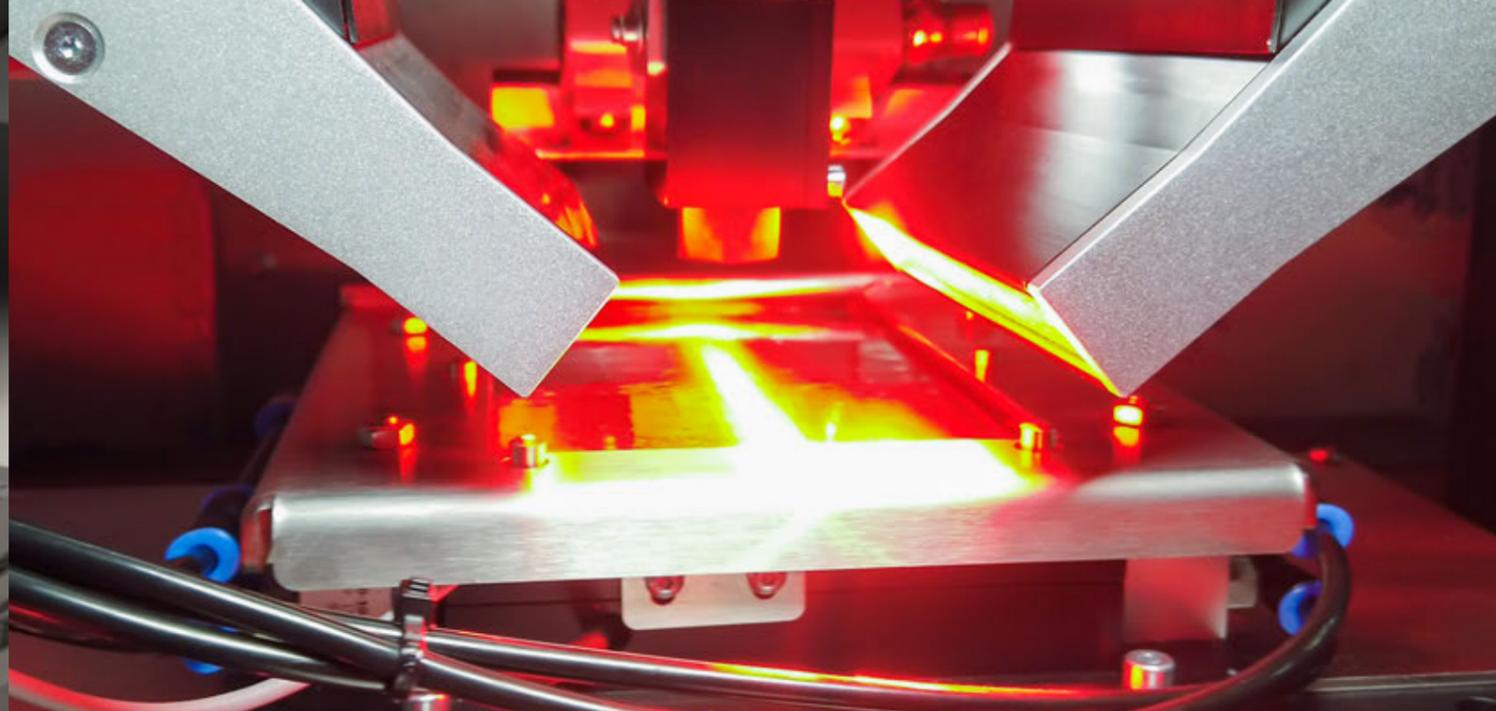


MV.EYE MI1

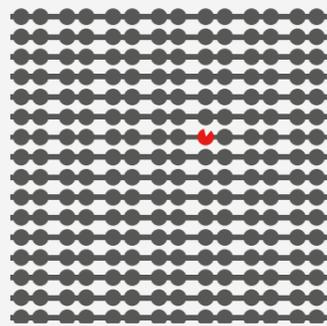
Mikrostrukturprüfung von Spritzgussteilen

Mit dem MV.EYE MI1 Prüfsystem bietet MABRI.VISION eine inline-fähige Vision-Lösung zur automatisierten Prüfung von mikrostrukturierten Bauteilen. Insbesondere bei Spritzgussprozessen können bereits durch geringe Veränderungen des Ausgangsmaterials oder von Prozessparametern Störungen in der abgeformten Mikrostruktur auftreten. Über einen parallelisierten Bildverarbeitungsalgorithmus werden diese Formabweichungen, Störstellen, Partikel oder Verschlüsse zuverlässig erkannt.

Mit einem Highspeed-Kamerasystem wird die Bauteiloberfläche mit einer 0,75µm-Auflösung abgescannert. Durch eine schnelle Prozessierung können Taktzeiten von unter 20s (in Abhängigkeit der Bauteilgröße) erreicht werden. Das MV.EYE MI1 Prüfsystem ist für den Einsatz in Reinräumen ausgelegt und verfügt über eine ISO-Klasse 5 Lüftungseinheit.

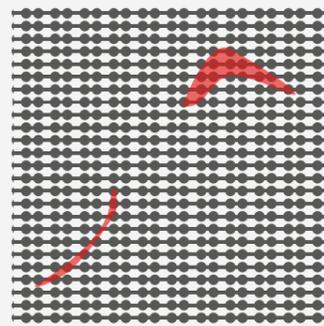


Mikrostrukturen prüfen.



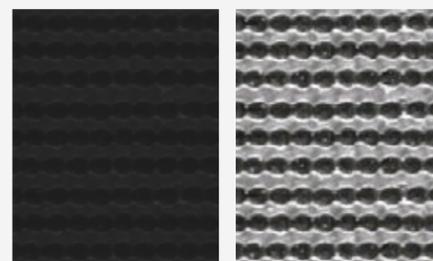
Der Einsatz eines parallelisierten Bildverarbeitungsalgorithmus im MABRI.VISION Prüfsystem MV.EYE MI1 ermöglicht großflächige Prüfungen von Mikrostrukturen. So können Form und Geometrie sowie Defekte mit hoher Präzision erkannt werden.

Makrodefekte erkennen.



Bei der Abformung von Spritzgussteilen können Störstellen, Defekte und Verformungen auftreten. Auch unter Reinraumbedingungen können Partikel in die Erzeugnisse eingetragen werden. Diese werden erkannt und charakterisiert.

schnell und lichtstark.

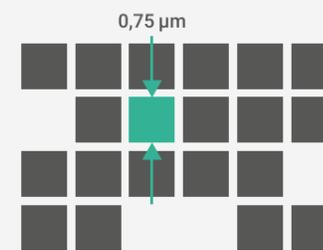


Standard Mikroskop

MV.EYE MI1 mit TDI-Kamera

Die MABRI.VISION Prüfanlage MV.EYE MI1 macht eine große Lichtausbeute trotz Scans in Höchstgeschwindigkeit möglich. Für Schnelligkeit und Kontrast kommt die fortschrittlichste TDI-Kameratechnik zum Einsatz.

Höchste Auflösung.



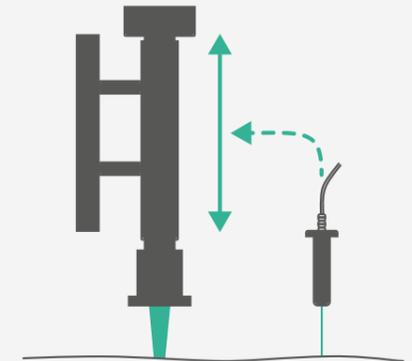
Das in der MV.EYE MI1 Prüfanlage integrierte Kamerasystem erreicht eine hohe Auflösung von 0,75 µm bei einer Zeilenbreite von 17.824 Pixel. Proben werden demnach mit einer Linienbreite von 13.37 mm abgescannert.

reinraumtauglich.



Die MABRI.VISION Prüfanlage MV.EYE MI1 ist für einen automatisierten Betrieb im Reinraum ausgelegt, mit einer Filtereinheit ausgestattet und erfüllt die Anforderungen der Reinraum ISO-Klasse 5.

Auto z-Nachführung.



Über ein smart-Focus System ermöglicht die MABRI.VISION Prüfanlage eine in-Prozess Fokussachführung. Selbst kleinste Oberflächenveränderungen werden während des Scanprozesses ortsgenau nachgeführt.





Universell: vielfältig einsetzbar.



MEDIZINTECHNIK

Die MABRI.VISION Prüfanlage MV.EYE MI1 ermöglicht eine 100%-Qualitätskontrolle in der Herstellung von Medizintechnik und erfüllt dabei die hohen Anforderungen der Branche.



PHARMAINDUSTRIE

Prüfung von mikrostrukturellen Oberflächen im Reinraum und im Takt Ihrer Produktion. Das Prüfsystem MV.EYE MI1 erkennt Störstellen, Defekte und Verformungen.



ELEKTROTECHNIK

Integration einer Komplettprüfung in bestehende Produktionsprozesse. Die MV.EYE MI1 Anlage prüft eine Vielzahl von Merkmalen in Höchstgeschwindigkeit und -Auflösung.



Spezifikationen.

Prüfung

Scangeschwindigkeit	bis zu 40 mm/s
Auflösung	0,75 µm
Prüffläche	150 mm x 200 mm
Linienbreite	8 mm bis 25 mm

Anlage

Maße (B x T x H)	1,3 m x 1,2 m x 2,53 m
Gewicht	900 kg
Nennleistung	abh. von Umsetzung
Versorgung	230 V
Reinraumklasse	bis Klasse 5

Software und Schnittstellen

Schnittstellen	ProfiNet, Ethernet
Interface	Visualisierung der Prüfung, Statistik
Software	MV.IMAGING
Funktionen und Module	Rezepte, Datenbanken, Nutzermanagement



www.mabri.vision

Dennewartstraße 25
52068 Aachen | Germany
+49 241 56 52 7930
info@mabri.vision



www.mabri.vision